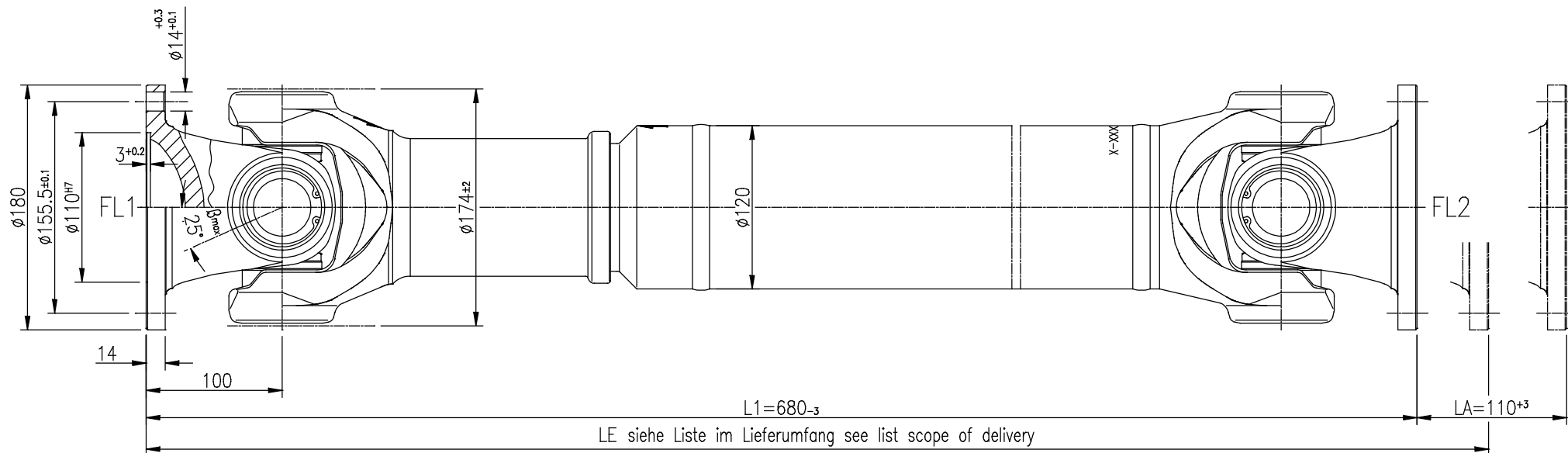
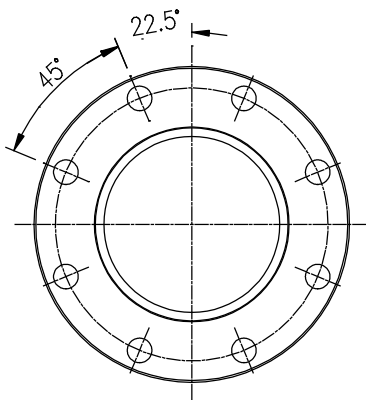
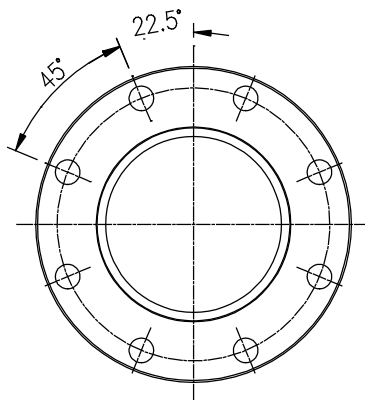




Ansicht (View) FL1



Ansicht (View) FL2



Allgemeintoleranzen für Längenmaße: general tolerances for length size:

|           |            |              |               |                |                 |                 |
|-----------|------------|--------------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| >3<br>..6 | >6<br>..30 | >30<br>..120 | >120<br>..400 | >400<br>..1000 | >1000<br>..2000 | >2000<br>..4000 |
| ±0.3      | ±0.5       | ±0.8         | ±1.2          | ±2.0           | ±3.0            | ±4.0            |

Allgemeintoleranzen für Rundungen, Fasen, Winkel, Form und Lage  
general tolerances for radius, chamfer, angle, form and position  
nach according ISO 2768-1+2 (DIN 7168) c/Klasse L c/class L

Vertraulich: Alle Rechte vorbehalten, kopieren nur mit Genehmigung der Wilhelm Sass KG

confidential: copyright by Wilhelm Sass KG

L1 = Baulänge mit zusammengeschobenen Längenausgleich (LA)  
(length with compressed length compensation)

LE = Rechnerische Einbaulänge (arithmetical operation length)

LA = Längenausgleich (length compensation)

XXXXXX-X= ID Markierung einschließlich aller Kunden ID Daten  
(ID marking including all customers ID data)

— = Positionsmarkierung (position mark)

Zeichnung sagt nichts über die Schmierung aus.

Bezüglich Schmierung technische Beschreibung beachten.

this drawing is not a definition of the greasing system.

please read technical documentation.

Achtung: Flanschlochkreisschnitt versetzt zur Hauptschnittebene

attention: section of hole circle different to main section



Gelenkwellenfabrik  
Wilhelm Sass KG  
Brookstrasse 14  
22145 Stapelfeld  
Germany  
Tel.: 040-2263301-0  
Fax.: 040-2263301-19  
www.w-sass.de  
info@w-sass.de

|                              |                                                                          |                            |               |                       |                |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------|---------------|-----------------------|----------------|
| Maßstab<br>Scale             | ---                                                                      |                            |               |                       |                |
| Gewicht<br>Weight            | 0                                                                        | Made                       | 02.06.22      | Förster               |                |
| Revision                     |                                                                          | Bezeichnung<br>description | Datum<br>date | bearbeitet<br>revised |                |
| Benennung<br>Name            | Gelenkwelle mit Längenausgleich<br>cardan shaft with length compensation |                            |               |                       |                |
| Artikelnummer<br>Part Number | Zeichnungsnummer<br>Drawing Number                                       |                            |               |                       | Format<br>Form |
|                              | A-500-151-0303-180-0680                                                  |                            |               |                       | A4             |